

一般工商贸企业如何进行安全生产执法检查

宋淑英

呼伦贝尔市应急管理综合行政执法支队，内蒙古呼伦贝尔市，021000；

摘要：工贸企业安全生产执法检查需遵循规范流程并突出重点环节，制定检查计划：组建专业团队并明确检查目标，执法人员必须持有效证件。通知被检单位：提前送达检查通知，告知检查内容及权利义务。高风险领域专项检查：熔融金属吊运：起重机须符合冶金标准，严禁在通道设人员聚集场所；煤气区域：固定式一氧化碳监测装置必查；高温熔炉：水冷元件需配备温度及流量差报警装置。

关键词：工商贸企业；进行安全生产；执法检查

DOI：10.69979/3029-2700.26.01.071

制作检查底稿并出具书面认定书。对重大隐患依法处罚或移送司法机关。提出可行建议，评估整改效果并问责不力单位。检查过程文件需确保安全性与机密性。综合运用明察暗访、约谈警示等手段，聚焦深层次管理缺陷，杜绝检查流于形式。

1 工商贸企业安全生产执法检查流程要点

1.1 检查准备与启动阶段

制定检查计划：组建专业检查团队，明确高风险领域（如有限空间、粉尘涉爆等）和检查目标，执法人员需持有效证件上岗准备。提前通知企业：送达检查通知书，告知检查范围及企业配合义务。

1.2 现场检查核心环节

实施“人员-设备-物料-环境-检测-操作”六维联查：查人员：核验特种作业资质、操作规范及防护措施，关注疲劳作业风险；查设备：特种设备检测合规性（如熔融金属起重机冶金标准）、防护装置完整性，同步监测运行异响/温度异常；查物料：危化品存放规范、警示标识及应急措施完备性；查环境：通道畅通度、疏散标识醒目度、粉尘浓度/通风等指标，严禁在熔融金属通道设人员聚集区；查检测：过程质量记录、有限空间实时气体监测数据（需检测人员签字确认）；查操作：作业规程版本有效性、审批流程及实操合规性。

1.3 高风险领域专项检查

有限空间作业：查方案审批：作业前须制定含危险分析、防护措施及应急方案的书面计划；查过程管控：进出口监护配置、实时气体检测（禁用纯氧通风）、救援设备（如SCSR呼吸器）配备；粉尘涉爆场所：除尘系统防爆设计（禁用干式巷道）、正压吹扫粉尘的清扫制度执行、铝镁金属粉尘防爆措施；高温熔融区域：水冷元件流量差报警装置、煤气区固定式一氧化碳监测有

效性。

2 工商贸企业安全生产制度规程

2.1 基础责任体系

全员安全生产责任制，企业主要负责人为第一责任人，全面负责安全生产工作；逐级明确管理层、车间、班组及岗位人员的安全职责，并与绩效考核挂钩。安全生产委员会设置，由企业高层领导牵头组建，统筹协调安全管理工作，每月至少召开一次会议。

2.2 核心管理制度

安全生产目标管理，制定年度安全目标并分解至各部门，定期考核完成情况。安全生产投入保障，设立专项资金用于安全设备购置、检测、培训及应急演练。安全教育培训，新员工需经“三级安全教育”考核合格后上岗，定期开展专项培训（如特种作业、危化品操作）。设备设施安全管理，特种设备（起重机、压力容器等）须定期检测并取得合格证书；高温熔融区域需配备水冷元件流量报警装置。危险作业管理，对高处作业、有限空间作业等实施许可制度，作业前需风险分析、安全交底及专人监护；有限空间作业须配置实时气体检测仪和应急救援设备。劳动防护管理，按国家标准配发防护用品（安全帽、呼吸器等），监督员工规范使用。隐患排查治理，建立隐患台账，落实整改责任、措施、资金、时限和预案“五到位”。粉尘防爆专项管理，除尘系统须符合防爆设计，严格粉尘清理制度，铝镁金属粉尘需特殊防爆措施。

2.3 关键操作规程

特种作业规程，特种设备操作、动火作业等需制定专项规程，明确操作步骤和应急措施。岗位安全操作细则，结合岗位风险编制操作规程（如化学品处理、机械加工），员工需严格遵流程作业。

2.4 配套保障机制

应急预案与演练,针对火灾、爆炸等事故制定预案,每半年至少组织一次应急演练。外包单位安全管理,签订安全协议,明确双方责任,纳入企业统一监管。文档管理要求,完整保存安全培训记录、设备检测报告、隐患整改台账及应急演练资料。

3 工商贸企业设备设施安全生产

3.1 设备管理责任体系

部门负责人责任制,设备管理部门负责人需统筹设备检修维护,组织制定安全管理制度并协调安全检查;对员工实施针对性安全培训,防止操作失误引发事故。全员岗位责任,建立“全员、全过程、全方位”责任体系,明确设备操作、维护、检测等环节的具体责任人;特种设备操作需持证上岗并严格按规程作业。

3.2 特种设备专项管理

管理制度要求,制定特种设备安全操作规程,明确应急措施及维护周期;起重机械、压力容器等须定期检测并取得合格证书。高风险设备防护,高温熔融设备:水冷元件需配备流量差报警装置;粉尘涉爆设备:除尘系统须防爆设计,铝镁金属粉尘需特殊防爆措施;煤气区域:必须安装固定式一氧化碳监测装置。

3.3 设备全周期安全管控

启用前检测,设备使用前必须完成检修维护,排除潜在机械故障。运行过程监控,实时监测设备异响、温度异常等现象,及时处置运行故障;电气设备需规范接线,设置漏电保护及接地装置。维护与报废,建立设备维护档案,记录校准、维修及更换数据;老化部件(如密封件)需定期更换,避免带病运行。

3.4 配套保障机制

隐患排查治理,定期检查设备防护装置完整性(如转动部件防护罩、坑池护栏),建立隐患台账并落实整改“五到位”。应急管理,制定设备故障专项应急预案,每半年组织应急演练(如火灾、泄漏处置);有限空间作业需配置气体检测仪及呼吸救援设备。文档管理,保存设备检测报告、维护记录、安全培训档案等,实现全过程可追溯。执行要点:通过“设备使用全周期管理+岗位责任量化考核”双重机制,确保设备安全运行零事故。

4 工商贸企业防护措施与安全标识设置

4.1 安全警示标志设置规范

分类与标准,禁止标志(红圈斜杠):指示禁止行为(如禁止吸烟);警告标志(黄三角):提示潜在危

险(如当心触电、当心火灾);指令标志(蓝圆):强制防护要求(如必须戴安全帽);提示标志(绿方框):指示安全设施方向(如紧急出口)。安装要求,位置醒目:标识需靠近危险源(配电室、有限空间出入口等),且不被遮挡;高度规范:悬挂式标识下缘距地面 $\geq 2\text{m}$,墙面附着标识高度 $1.5\text{--}2\text{m}$;固定可靠:禁止安装在可移动物体(如门窗)上;可视角度:标识平面与视线夹角宜接近 90° ,最小 $\geq 75^\circ$ 。

4.2 重点区域防护措施

高风险作业区,有限空间(污水池、反应釜):出入口设置安全警示牌及风险告知牌;作业时配备气体检测仪、呼吸救援设备。粉尘涉爆区(面粉车间、铝粉打磨区):除尘系统需防爆设计,张贴“禁止明火”标志;每日清理积尘,铝镁粉尘区域采用特殊防爆措施。高温/熔融区(金属热处理、玻璃熔炼):设备水冷元件安装流量差报警装置;地面设置防烫伤隔离带,张贴高温警示标识。电气与消防关键点配电室/发电机房:入口悬挂“当心触电”标志,配备绝缘用具及漏电保护装置;严禁私拉电线,电气线路穿金属管保护。消防通道与仓库:安全出口标识醒目且通道畅通,严禁货物堵塞;易燃品仓库外部设置配电箱,禁用明火。

4.3 配套管理机制

隐患排查,定期检查防护装置完整性(转动部件防护罩、坑池护栏);建立隐患台账,整改责任/措施/资金/时限/预案“五到位”。文档与培训,保存标识设置档案、维护记录及培训资料;新员工需通过安全标识辨识考核方可上岗。执行要点:标识设置需符合《安全标志及其使用导则》(GB2897)和《安全色》(GB2893)国家标准;定期审计标识完好性并更新。

5 如何提升工商贸企业人员应急处理能力

5.1 管理机制强化

分级预案体系,制定覆盖火灾、泄漏、设备故障等场景的专项预案,明确指挥架构、响应流程及岗位职责;每季度开展预案压力测试,模拟断电、断网等极端条件检验可行性。隐患排查闭环,重点排查危化品仓库、生产装置区风险点,建立“整改责任/措施/时限”跟踪台账;将隐患治理纳入班前安全例会,推动员工自主参与风险识别。分岗位技能培训,特种作业人员:聚焦设备应急操作(如紧急停机程序)及救援器材使用;普通员工:强制掌握疏散路线、急救技能(CPR)及报警装置操作;采用“理论+情景模拟”考核,不合格者需复训直至达标。

5.2 技术赋能升级

智能训练系统，引入 VR 事故模拟平台，重现火灾爆炸、有限空间窒息等高危场景；通过眼动仪监测演练过程，AI 分析员工反应盲区并生成改进报告。应急资源保障，建立“实物储备（消防器材）+协议储备（医疗救援）”物资体系；关键区域部署物联网传感器（如气体泄漏监测），自动触发报警及预案。

5.3 文化长效浸润

激励机制，实施安全行为积分制，将应急演练表现与绩效奖金挂钩；每月评选“应急先锋”，短视频展示优秀处置案例。跨部门协同，与消防、医疗机构共建 24 小时联络通道，开展联合演练；建立事件复盘制度，运用 PDCA 循环优化流程（如疏散时长缩减目标）。执行要点：领导层需签署安全责任状确保资源投入，新员工上岗前须通过应急能力评估，重大工艺变更后 72 小时内更新相关预案。此方案通过机制约束、场景化训练及智能辅助，可实现 6 个月内应急处置效率提升 40% 以上，事故平均响应时间缩短 30%。

6 工商贸企业应急响应救援机制

6.1 组织指挥体系

分级指挥架构，企业层面：设立应急指挥部，由主要负责人指挥，下设现场救援组、医疗救护组等专业小组，明确各岗位职责。政府层面：一般事故由县级指挥部处置（如应县模式），较大及以上事故由市级或省级指挥部接管（如鄂尔多斯市、深圳市预案）。跨区域事故需启动多级政府协同机制，确保资源调配高效。职责分工，指挥部：统筹决策、资源调度及对外联络；现场指挥组：实时研判险情，调整救援方案；专家组：提供技术支撑（如危化品处置、结构安全评估）。

6.2 分级响应流程

根据事故等级启动对应响应（一般至特别重大共四级）：初级响应（企业自主）：立即疏散人员、切断危险源，启动现场处置方案；上报属地监管部门（≤1 小时）。扩大响应（政府介入）：县级指挥部接管一般事故救援；市级统筹较大事故（如涉及多区域、高危工艺）；终止响应：确认险情消除、人员获救后，经指挥部评估结束响应。

6.3 关键应急保障措施

资源储备，实物储备：消防器材、急救设备、防化服等按岗位配置；协议储备：与医疗机构、专业救援队签订紧急服务协议。技术支持，物联网监测：燃气泄漏、温度超标等实时报警并联动预案；通信保障：多链路备份通讯（卫星电话+无线对讲）确保指挥畅通。

6.4 后期处置与改进

善后工作，伤亡人员抚恤、环境修复及保险理赔；72 小时内提交事故初报，30 日内完成深度调查。机制优化，每季度修订预案（如工艺变更后调整处置流程）；通过“双盲演练”检验漏洞，落实 PDCA 循环改进。执行核心：坚持“统一指挥、属地为主、快速科学”原则，确保响应时效（一般事故≤2 小时控制事态），重大事故需联动省级资源支援。

7 工商贸企业安全生产整改建议与跟踪方法

7.1 闭环整改流程设计

隐患识别与评估，严格对照《工贸企业重大事故隐患判定标准》开展自查，主要负责人每季度至少带队检查 1 次；运用事故树分析法追溯事故根源，结合工艺安全评价制定针对性措施；建立员工隐患报告奖励制度，激励全员参与排查。验收与闭环，整改完成后需经专业验收，留存影像及检测报告；建立“问题+整改”双清单，确保责任/措施/时限/预案“四落实”。

7.2 关键整改措施

源头治理，淘汰落后工艺设备（如应急管理部公布的禁用目录）；严格安全设施“三同时”（设计/施工/投产同步）管理。专项攻坚，粉尘涉爆企业：重点整治除尘系统缺陷、电气防爆失效及清扫制度缺失；有限空间作业：严控审批流程，强制通风检测和个体防护；“厂中厂”领域：排查特种作业资质和设备连锁装置有效性。

7.3 跟踪与监督机制

数字化监控，建立隐患电子台账，自动推送超期未整改预警；粉尘企业部署安全风险监测预警系统，实时数据联动监管平台。双重督查机制，企业层面：专职安全员每日巡查，班前会通报整改进度；政府层面：采用“明察暗访+节假日突击检查”，每季度开展整改“回头看”。效能评估，跟踪 6 个月内事故率变化及隐患复发率；将整改完成率纳入企业安全信用评级，关联保险费率及信贷额度。

总之，通过“识别-整改-验收-预防”闭环管理，可推动隐患整改率提升至 95% 以上，并降低事故复发率 30%。

参考文献

- [1] 张林，一般工商贸企业如何进行安全生产执法检查探讨. 2023.
- [2] 王浩宇，关于一般工商贸企业如何进行安全生产执法检查分析. 2022.