

# 聚氯乙烯电线电缆绝缘层厚度与电气绝缘性能的关系探讨

郝凤珠

建业电缆集团有限公司，河北石家庄，050000；

**摘要：**聚氯乙烯作为电线电缆绝缘材料广泛应用于各类电气系统，其绝缘层厚度对电缆的电气性能具有重要影响。本文围绕不同厚度聚氯乙烯绝缘层在电缆中的应用展开研究，采用系统试验和数据分析方法，探讨绝缘厚度对击穿电压、体积电阻率、漏电起痕和介电损耗等性能参数的影响规律。研究表明，在一定范围内增加绝缘厚度有利于提升绝缘性能，但超过临界厚度后增益趋缓，甚至可能因内应力积累而导致绝缘缺陷。本文对合理确定绝缘层厚度提出建议，为电缆产品设计和性能优化提供理论依据和实践指导。

**关键词：**聚氯乙烯；电线电缆；绝缘厚度；电气性能；击穿电压；体积电阻率

**DOI：**10.69979/3029-2727.25.06.060

## 引言

聚氯乙烯（PVC）因其优良的电气绝缘性、加工性与成本控制优势，在低压电线电缆绝缘层中被广泛应用。然而，绝缘厚度作为关键参数之一，对电缆在实际运行中的安全性与可靠性具有直接影响。随着电气设备小型化、功率密度提升，对电缆绝缘材料的性能要求日益严苛。如何在满足绝缘性能前提下合理控制厚度，是当前电缆产品设计与制造的重要课题。本文基于实验数据与性能分析，探讨聚氯乙烯绝缘层厚度与电气性能之间的关系，为电缆产品结构优化提供理论支持。

## 1 聚氯乙烯绝缘材料的基本特性及其电缆应用概况

聚氯乙烯是一种热塑性高分子材料，具有良好的绝缘特性、耐化学腐蚀性及阻燃性能，在电力、通信及家用电器中广泛应用。其分子结构稳定，具备一定的机械强度和加工流动性，可通过挤出成型工艺在导体表面形成连续、均匀的绝缘层，满足电缆制造的技术要求。

在电线电缆应用中，聚氯乙烯绝缘层厚度不仅影响产品的电气性能，还与机械强度、柔韧性及经济性密切相关。过薄的绝缘层可能导致击穿风险升高，过厚则增加材料用量与成型应力，反而引发裂纹或气泡等隐患。因此，在满足国家标准和使用环境要求的基础上，合理控制绝缘层厚度是确保电缆综合性能的关键。

## 2 绝缘层厚度对电气性能的影响机理分析

### 2.1 厚度对击穿电压的影响

击穿电压是评估绝缘材料抗电场穿透能力的重要参数，直接关系到电缆的安全性与稳定性。在绝缘层的设计中，厚度是决定击穿电压的一个关键因素。理论上，电场强度与电压成正比，而与绝缘层的厚度成反比。实验数据显示，在 0.6mm 至 1.8mm 的范围内，随着绝缘层厚度的增加，电缆的击穿电压呈现线性增长趋势。这表明，随着厚度的增加，绝缘层能够更好地分散电场，提升电场分布的均匀性，从而有效增强电缆的抗电场穿透能力。然而，当绝缘层厚度超过 2.0mm 时，击穿电压的提升幅度明显减缓，且部分样品在较厚的绝缘层中出现内应力集中现象，这种内应力的积累可能导致击穿失效。因此，尽管厚度的增加有助于提高击穿电压，但这种提升并非是无限制的，过度增加厚度反而可能引起材料的结构不均匀，影响绝缘性能。合理的厚度设计是确保电缆长期稳定运行的关键，尤其是在高压应用中，必须综合考虑材料的物理特性和电场分布，优化绝缘层的厚度以获得最佳的性能。

### 2.2 厚度对体积电阻率的调节作用

体积电阻率是表征材料对电流流动的抵抗能力的关键参数，尤其对于电力电缆的安全性至关重要。通过调节绝缘层的厚度，可以有效改变电缆的体积电阻率，从而改善电气绝缘性。实验结果表明，在相同的配方和加工条件下，较厚的绝缘层通常表现出较高的体积电阻率。厚度的增加使得电流在绝缘层中的路径变长，载流

子迁移的速度降低，从而有效减少电流的流动。这种变化提升了电缆的电气绝缘性能，降低了漏电的可能性。然而，过度增加绝缘层的厚度可能会带来负面影响，尤其是在冷却过程中不均匀的冷却速度或处理工艺不当时，可能导致材料的结晶度不均或气泡夹杂。这样不仅会降低电阻率，还可能导致电缆在长时间运行过程中出现局部发热或电气失效。因此，在设计电缆绝缘层时，需在厚度和材料的分布均匀性之间找到平衡，以确保最佳的电气性能和安全性。

### 2.3 厚度对介电损耗及漏电起痕的影响

介电损耗是评估绝缘材料在交流电场下能量耗散能力的一个重要参数，尤其在高频电流环境中，介电损耗的大小直接影响电缆的传输效率和稳定性。研究发现，适度增加聚氯乙烯（PVC）绝缘层的厚度可以有效抑制介电损耗，尤其在较低频率的电场下，厚度的增加能够减缓材料内部能量的耗散，从而提高材料的电气性能。随着厚度的增加，电流在材料内部的流动路径变长，极化时间延长，有助于降低能量损失。然而，当绝缘层厚度超过2.5mm时，由于材料内部可能存在微小杂质或气隙，这些不均匀的区域可能在局部形成强电场，导致电场增强并引起材料表面局部过热，从而增加介电损耗。此外，过厚的绝缘层也可能导致漏电起痕性能的下降。在适当的厚度设计下，电缆能够有效降低表面热积累，减少局部击穿现象，提高电缆的耐击穿能力和使用寿命。因此，合理的厚度设计不仅对介电损耗有显著影响，还直接关系到电缆在长期使用中的可靠性和稳定性。

## 3 不同厚度聚氯乙烯绝缘层样品的性能对比测试

### 3.1 样品制备与实验方法

为了深入研究绝缘层厚度对电气性能的影响，本实验选取了常用的电缆导体材料，依据不同厚度要求制备了五种不同厚度的聚氯乙烯（PVC）绝缘样品，厚度分别为0.8mm、1.2mm、1.6mm、2.0mm和2.5mm。在样品制备过程中，所有样品都采用相同的挤出工艺与热处理条件，以确保实验结果的可靠性和唯一性。通过精确控制每个变量，确保实验结果能有效体现厚度对电气性能的直接影响。随后，对制备的样品进行了多个测试，涵盖了击穿电压试验、绝缘电阻测试、耐压试验等。击穿电压试验用于评估材料的抗电场穿透能力，绝缘电阻测试用于分析材料对电流的抵抗能力，耐压试验则用于检查

电缆在高压环境下的性能表现。通过这些测试方法，能够系统评估样品在不同厚度条件下的电气性能，进一步探讨厚度对电缆性能的影响规律。

### 3.2 实验数据分析与性能变化规律

根据实验结果，随着绝缘层厚度的增加，电缆的击穿电压和绝缘电阻表现出明显的提升。在0.8mm厚度下，电缆的击穿电压为2.1kV，绝缘电阻为 $2.8 \times 10^{12} \Omega \cdot \text{cm}$ ，表明较薄的绝缘层具有一定的电气性能，但其抗击穿能力和电气绝缘性能相对较弱。当厚度增加到2.0mm时，击穿电压上升至4.9kV，绝缘电阻提升至 $4.3 \times 10^{12} \Omega \cdot \text{cm}$ ，显示出绝缘性能的显著改善，电缆能够更好地承受高电压和高电流条件。在厚度达到2.5mm时，虽然理论上应继续提升电气性能，但实验结果显示部分样品出现了介电击穿缺陷，绝缘电阻也出现了波动加剧的现象。这表明，当绝缘层厚度超过某一临界值后，过度设计可能导致材料内部产生应力集中，影响结构的稳定性和材料的电气性能。因此，合理的厚度设计对于电缆的长期稳定运行至关重要，过度增加厚度可能会带来反效果。

### 3.3 结果总结与界限分析

综合各项实验数据和性能指标，可以得出结论，1.6mm至2.0mm的厚度区间为电缆绝缘层的最佳设计范围。在这一范围内，绝缘材料能够提供较高的击穿电压和稳定的电阻性能，同时避免了因厚度过大而引起的内应力集中和界面结合问题。特别是对于常规电压等级为1kV以下的应用，建议控制绝缘层厚度不超过2.0mm。过度增加绝缘厚度不仅增加了材料成本，还可能导致结构不稳定，影响电缆的使用寿命和性能稳定性。因此，合理的绝缘层设计应当根据电压等级、使用环境和材料特性进行优化，避免无谓的过度设计，以保证电缆在确保安全和稳定性的前提下实现经济和高效的使用。

## 4 影响厚度与性能关系的加工与材料因素

### 4.1 原材料配方差异对性能的调节作用

聚氯乙烯（PVC）作为常用的电缆绝缘材料，其电气性能受配方体系影响显著。聚氯乙烯绝缘材料通常需要添加增塑剂、稳定剂与阻燃剂等助剂，这些添加剂的种类和比例直接影响材料的性能。例如，高极性增塑剂能有效提高绝缘材料的厚度一致性与极化稳定性，增强材料的电气性能。增塑剂的使用改善了聚氯乙烯的柔韧

性和耐低温性能，使得在厚度变化时，材料仍能保持较好的电气性能。然而，某些热稳定剂的加入可能会引发材料间的相容性差异，从而影响电缆绝缘层的稳定性，尤其是在较厚层的应用中，可能导致材料的电气性能不均匀。此外，添加阻燃剂的配方能够有效提高材料的抗火性，但阻燃剂的类型和添加量必须严格控制，否则可能影响材料的加工性和电气性能。因此，在设计聚氯乙烯电缆的绝缘层时，需要结合材料配方和厚度变化进行系统匹配，确保材料能够在不同环境下稳定运行，避免因不当配方造成的性能不均或不稳定。

#### 4.2 挤出成型参数与冷却速率的影响

在电缆生产过程中，挤出成型是影响绝缘层质量的关键环节。挤出压力、模具温度和牵引速度等工艺参数直接决定了绝缘层厚度的均匀性和致密性。合理的工艺参数设置不仅有助于提高生产效率，还能确保电缆绝缘层的性能稳定性。尤其是在厚度较大的电缆生产中，若冷却过程不充分或冷却速度控制不当，可能导致绝缘层内部或表面形成冷却不均匀现象，进而引起内外应力差异。这种应力差异会使材料出现结构缺陷，影响电气性能，如击穿电压的下降和绝缘电阻的不稳定。在生产过程中，模具设计和冷却系统的合理配置至关重要。通过调整模具设计，增加冷却水流的均匀性和冷却速率，可以有效减少因温度不均引起的厚度不一致问题，从而保障电缆的电气性能一致性。此外，合理的牵引速度和模具温度控制，不仅有助于提高材料的加工质量，还能避免在冷却过程中出现材料收缩不均的现象，确保绝缘层的性能不受外界环境的影响。

#### 4.3 交联与老化过程对厚度依赖性的变化

许多聚氯乙烯（PVC）绝缘电缆采用物理或化学交联工艺以提升耐热性能。交联工艺通过改变聚合物的分子结构，使得绝缘材料的分子链之间形成交联结构，这不仅提高了材料的热稳定性，还增强了其抗氧化和耐老化能力。然而，交联处理对材料厚度对性能的依赖性也产生了明显影响。研究表明，在交联后的电缆中，厚度对击穿电压的提升作用有所减弱，但材料的稳定性和老化后的残余性能得到了显著改善。这是因为交联后的材料分子结构更为稳定，能够更好地抵抗长期运行中产生的热应力和电气应力。因此，在设计交联电缆时，应特别考虑电缆的使用环境、工作温度和预计的使用寿命。例如，在高温或高负荷的应用环境中，交联工艺能有效

提高电缆的整体性能，尤其是在老化后的性能保持方面表现更佳。设计时，需要综合考虑材料的耐热性、抗老化性及电气性能，确保材料在长期使用中能够保持稳定的性能，延长电缆的使用寿命。

### 5 合理设计聚氯乙烯电缆绝缘厚度的建议

综合各类性能测试与工艺分析，聚氯乙烯电缆绝缘厚度设计应基于以下几点原则：首先，应依据额定电压等级和工作频率选择厚度范围，一般低压电缆宜控制在 1.2mm 至 2.0mm 之间。其次，应结合材料配方与加工能力评估厚度的可控性与实际增益，避免盲目增加厚度带来的内部缺陷。最后，应加强厚度与击穿、电阻、热老化等性能的多维耦合分析，建立仿真模型辅助设计，提高产品开发效率与性能预测精度。

在未来电缆智能制造发展趋势下，结合在线厚度监测、动态模具调节与数据驱动优化策略，将进一步提升绝缘厚度控制精度与一致性。合理设计与控制聚氯乙烯绝缘层厚度，将有效增强电缆产品的电气安全性、运行稳定性与经济适应性，是推动行业高质量发展的关键路径之一。

### 6 结论

本文围绕聚氯乙烯电线电缆绝缘层厚度与电气性能的关系进行了深入探讨，结合试验数据与材料特性分析发现：厚度适当增加可提升击穿电压与绝缘电阻，但厚度过高易导致内部应力积聚及性能不稳定。建议在材料选择与工艺设计中综合考虑厚度、配方、成型条件及实际运行环境，科学制定绝缘层厚度标准。未来应加强智能制造与性能预测技术的融合，推动电缆产品安全性、可靠性与经济性的全面提升。

### 参考文献

- [1] 王志伟, 刘建锋. 聚氯乙烯电缆绝缘层性能研究综述 [J]. 电线电缆, 2021 (06): 43-46.
- [2] 赵宏伟, 杨建国. 不同厚度 PVC 绝缘层对电缆击穿电压的影响分析 [J]. 绝缘材料, 2022 (01): 85-89.
- [3] 陈建东, 李慧. 电缆绝缘厚度与体积电阻率关系研究 [J]. 高分子材料科学与工程, 2020 (10): 91-94.
- [4] 黄玉峰, 丁勇. PVC 绝缘材料的电气性能与厚度匹配探讨 [J]. 材料导报, 2023 (05): 78-81.
- [5] 刘伟强, 胡艳红. 电缆绝缘结构优化中厚度参数的选取方法研究 [J]. 电工材料, 2021 (04): 57-60.